

FS1211M

超大成形缸，高效打印

- 成形尺寸高达1316mm×686mm×1700mm，Y和Z方向均超过1000mm。
- 光束质量高，多激光光斑误差小于3%，全幅面光斑尺寸差异小，确保打印精度。
- 自研高均匀性、高稳定性大幅面风场设计与控制技术，实现达到米级以上幅面的均匀稳定的风场。

安全智能，售后无忧

- 具有安全回路互锁机制及静电处理系统、氧含量关联系统与压力关联系统，安全防护实现闭环控制。
- 具有在线、离线两种切片模式，可根据需要灵活选择，方便用户，提升生产效率。
- 采用工业级相机实现工作腔视频监控，全过程智能铺粉监控，瑕疵自动补粉或暂停，易于追溯问题根源。
- 售后、应用技术支持体系具备本地化专业能力，成熟完善的培训体系，快速响应，保障全面。

自主开源，使用便捷

- 软件、算法和控制系统纯自主研发，不依赖进口软件实现全流程功能，确保信息安全与技术可控。
- 惰性气体保护环境下闭环智能监控送清筛粉系统，添加粉末无需中断打印过程。全程封闭式操作，人员与粉末无接触，安全性高，操作简便。
- 标配长效循环过滤系统。



技术参数

FS1211M

外形尺寸 (L×W×H) (不含顶部粉罐等部件)	10600mm×5860mm×6875mm
成形尺寸 ¹ (L×W×H) (含成形基板厚度)	1316mm×686mm×1700mm
设备净重	35000kg
铺粉层厚	0.02 - 0.1mm 可调
扫描速度	最高达 10m/s
激光系统	光纤激光器, 500W×8 / 10
振镜扫描系统	定焦
惰性气体消耗 (打印过程)	15- 20 L / min (氮气/氩气)
粉末处理系统	惰性气体保护下全流程粉末处理系统
操作系统	64 位 Windows10
数据处理及系统控制软件	BuildStar, MakeStar [®]
软件功能	手动和自动控制方式, 在线实时修改建造参数, 三维可视化, 诊断功能, 支撑添加功能
数据格式	STL
电源要求	380V±10%, 3~/N/PE, 50Hz, 100A
运行环境温度	22-28°C
成形材料	不锈钢、模具钢、高温合金、铝合金、钛合金等

¹ 实际成形体积与材料, 工件等要素相关。