

# Flight HT1001P

## 令人惊叹的打印效率

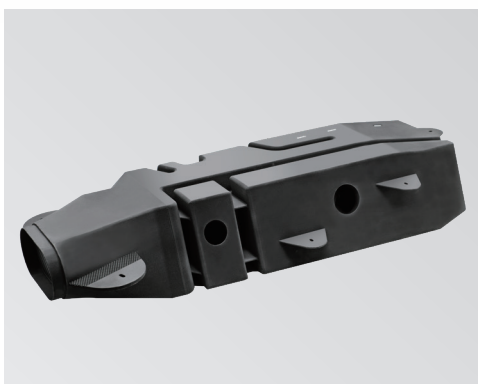
- Flight HT1001P采用了华曙高科自研的高分子光纤激光烧结Flight技术及滚筒铺粉方式，以4个光纤激光器作为烧结能量源，成形效率比单激光大幅提升，成就了令人惊叹的打印效率。

## 高质量超大件打印

- Flight HT1001P具有行业领先的1000mm×500mm×450mm的成形缸，轻松驾驭大型工件一体成形和中小型工件的批量生产。
- 多区独立温控，单个区域温度独立可调，全幅面温度均匀，保证成品表面质量及不同区域产品质量的一致性。

## 连续生产, 安全可靠

- 具有连续生产能力，可实现全自动化生产，无需人工操作实现工作包切换打印。
- 全密闭清粉，减少粉末与人员接触，提升安全、环保性能。



样品名称：卡车进气系统配件  
打印设备：Flight HT1001P-4  
打印材料：FS6140GF-F

卡车排气系统配件尺寸达901mm×155mm×372mm，采用华曙高科高分子光纤激光烧结Flight技术一体成形，建造时间仅10小时，且其强度、精度完全符合要求，充分展示了Flight HT1001P大尺寸、高精度、产业化的高效生产力。

## 技术参数

## Flight HT1001P-4

外形尺寸 (L×W×H)	2960mm×2375mm×2185mm (仅建造站) 5820mm×2375mm×2185mm (建造站+预热站+冷却站)
成形缸尺寸 <sup>1</sup> (L×W×H)	1000mm×500mm×450mm
设备净重 (全模块/仅建造站)	5000kg (预热站+建造站+冷却站), 3500kg (仅建造站)
铺粉层厚	0.06~0.3mm可调
扫描速度	最高达 20m/s
激光系统	光纤激光器, 300W×4
振镜扫描系统	动态聚焦
最高建造腔体温度	220°C
热场控制	智能分区独立控制
温度控制	连续实时表面温度监测
操作系统	64位 Windows10
数据处理及系统控制软件	BuildStar, MakeStar®
软件功能	手动和自动控制方式，在线实时修改建造参数，三维可视化，诊断功能
数据格式	STL
电源要求	380V±10%，3~/N/PE, 50/60Hz, 50A
运行环境温度	22-28°C
成形材料 <sup>2</sup>	FS4200PA-F, FS3201PA-F, FS3401GB-F, FS6140GF-F, WANFAB-PU95AB, Ultrasint® TPU 88A black 等

<sup>1</sup> 实际成形体积与材料、工件等要素相关。