

# FS811M 系列

## 成形尺寸大，质量稳定可靠

- 成形尺寸最高810mm×810mm×1700mm，满足高度较高应用工件打印需求。
- 光束质量高，多激光光斑误差小于3%，全幅面光斑尺寸差异小，确保打印精度。
- 多激光搭接校准精度控制在±0.05mm以内，搭接区力学性能与单激光无明显差别。
- 自研高均匀性、高稳定性大幅面风场设计与控制技术，实现大幅面的高均匀稳定性风场。
- 标配长效循环过滤系统。

## 自主研发，智享体验

- 软件、算法和控制系统纯自主研发，不依赖进口软件实现全流程功能，确保信息安全与技术可控。
- 工艺参数开源，可按客户需求定制，满足多样化生产需求。
- 惰性气体保护环境下闭环智能监控送清筛粉系统，添加粉末无需中断打印过程。全程封闭式操作，人员与粉末无接触，安全性高，操作简便。

## 智能监控，售后无忧

- 具有安全回路互锁机制及静电处理系统、氧含量关联系统与压力关联系统，安全防护实现闭环控制。
- 气密性好，成形过程中腔体氧含量控制在100PPM以下。
- 采用工业级相机实现工作腔视频监控，全过程智能铺粉监控，瑕疵自动补粉或暂停，易于追溯问题根源。
- 售后、应用技术支持体系具备本地化专业服务能力，成熟完善的培训体系，快速响应且保障全面。



技术参数	FS811M	FS811M-U
<b>外形尺寸 (L×W×H)</b> (不含顶部粉罐等部件)	8500mm×4500mm ×4970mm	9000mm×5100mm ×6600mm
<b>成形尺寸<sup>1</sup> (L×W×H)</b> (含成形基板厚度)	810mm×810mm ×960mm	810mm×810mm ×1700mm
<b>设备净重</b>	25000kg	32000kg
<b>铺粉层厚</b>	0.02 - 0.1mm 可调	
<b>扫描速度</b>	最高达 10m/s	
<b>激光系统</b>	光纤激光器, 500W×6/8/10/12 定焦	
<b>振镜扫描系统</b>		
<b>惰性气体消耗 (打印过程)</b>	12-15 L/min (氮气/氩气)	
<b>粉末处理系统</b>	惰性气体保护下全流程粉末处理系统	
<b>操作系统</b>	64 位 Windows10	
<b>数据处理及系统控制软件</b>	BuildStar, MakeStar®	
<b>软件功能</b>	开源参数调节, 可实时修改建造参数, 三维可视化, 诊断功能, 支撑添加功能	
<b>数据格式</b>	STL	
<b>电源要求</b>	380V±10%, 3~N/PE, 50Hz, 80A	
<b>运行环境温度</b>	22-28°C	
<b>成形材料</b>	镍基高温合金、钛合金等	

<sup>1</sup> 实际成形体积与材料、工件等要素相关。