

# FS621M系列

### 成形尺寸大，长时间稳定打印

- 多款尺寸的成形缸，灵活满足不同场景应用的稳定生产。
- 风场经过多轮设计优化和迭代，全幅面打印质量一致性好。
- 多激光搭接校准精度控制在±0.05mm以内，搭接区力学性能与单激光无明显差别。
- 标配长效循环过滤系统，长效打印。

### 安全放心，使用便捷

- 软件、算法和控制系统纯自主研发，不依赖进口软件实现全流程功能，并支持OPC等工业传输协议。
- 惰性气体保护环境下闭环智能粉末管理系统，全程封闭式操作，操作简便。
- 具有安全回路互锁机制及静电处理系统、氧含量关联系统与压力关联系统，安全防护实现闭环控制。
- 全程视频监控，智能铺粉监控，瑕疵自动补粉或暂停，打印数据自动生成报告，易于追溯问题根源。
- 售后、应用技术支持体系具备本地化专业服务能力，快速响应，保障全面。



技术参数	FS621M	FS621M Pro
外形尺寸 (L×W×H) (不含顶部粉罐等部件)	5890mm×4350mm×3940mm	6300mm×4050mm×4330mm
成形尺寸 <sup>1</sup> (L×W×H) (含成形基板厚度)	612mm×612mm×1100mm	612mm×800mm×1200mm
设备净重	8000kg	13000kg
铺粉层厚	0.02 - 0.1mm 可调	
扫描速度	最高达 10m/s	
激光系统	光纤激光器, 500W×4 / 6	
振镜扫描系统	定焦	动态聚焦/定焦
惰性气体消耗 (打印过程)	8 - 10 L/ min (氮气/氩气)	
粉末处理系统	惰性气体保护下全流程粉末处理系统	
操作系统	64 位 Windows10	
数据处理及系统控制软件	BuildStar, MakeStar®	
软件功能	开源参数调节, 可实时修改建造参数, 三维可视化, 诊断功能, 支撑添加功能	
数据格式	STL	
电源要求	380V±10%, 3~N/PE, 50Hz, 40A/60A	
运行环境温度	22-28°C	
成形材料	不锈钢、铝合金、镍基高温合金、钛合金、铜合金等	

<sup>1</sup> 实际成形体积与材料, 工件等要素相关。