

Flight252P 系列

材料研发首选

- Flight 252P系列适用于行业客户小批量制造，同时为科研机构研发3D打印高温新材料提供无限可能。

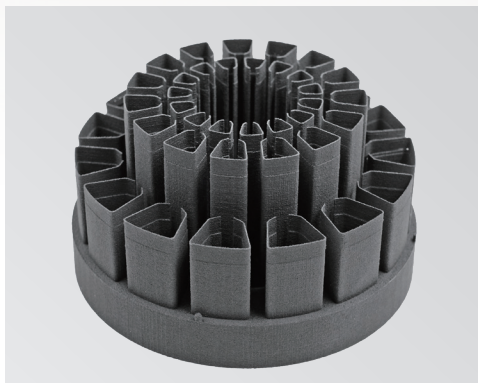
灵活生产、高效率

- 超高温版Flight ST252P可批量烧结熔点290°C及以下材料，高温版Flight HT252P可用于熔点230°C及以下材料3D打印。Flight ST252P具有紧凑的成形缸尺寸，为生产提供高效灵活性。同时，Flight ST252P的激光能量分布更佳均匀，扫描速度可达20米/秒。

实现薄壁极限*

- 光纤激光器拥有更长的使用寿命，性能更稳定。独特的扫描算法使其生产的部件具有更佳细节，壁厚最小可达0.3毫米。

* 该功能须由华曙提供定制工艺参数。



样品名称: 线架
打印设备: Flight ST252P
打印材料: FS3201PA-F

该工件壁厚仅0.4mm左右,对于普通SLS技术来说,很难满足需求,同时工件韧性也难以保证。Flight技术可实现0.3mm左右的薄壁,同时具有一定的韧性,满足该工件的各项需求。

技术参数

Flight ST252P

外形尺寸 (L×W×H)	1735mm×1225mm×1975mm
成形缸尺寸 ¹ (L×W×H)	250mm×250mm×320mm
设备净重	约1700kg
铺粉层厚	0.06~0.3mm可调
扫描速度	最高达 20m/s
激光器	光纤激光器, 300W
振镜扫描系统	动态聚焦
最高建造腔体温度	280°C
热场控制	智能分区独立控制
温度控制	连续实时表面温度监测
操作系统	64 位 Windows10
数据处理及系统控制软件	BuildStar, MakeStar®
软件功能	开源参数调节, 可实时修改建造参数, 三维可视化, 诊断功能
数据格式	STL
电源要求	380V±10%, 3~N/PE, 50Hz/60Hz, 32A
运行环境温度	22-28°C
成形材料	FS4200PA-F, FS3201PA-F, FS3401GB-F, FS6140GF-F, WANFAB-PU95AB, Ultrasint® TPU 88A black 等

¹ 实际成形体积与材料, 工件等要素相关。

©Farsoon 2024 此技术参数表版权归华曙高科所有, 不受合同约束, 未经华曙高科许可不得转载, 不得将其视为对华曙高科公司或任何子公司、联营公司有关任何合同或其他承诺的约束。